

## Mortero Puma Reparacion Morcemrest RF35



Mortero Puma Reparacion Morcemrest RF35 en Bilbao y Bizkaia

Calificación: Sin calificación

**Precio**

[Haga una pregunta sobre este producto](#)

Descripción

## Mortero Reparacion Morcemrest RF35

Mortero de reparación R3 monocomponente de resistencias medias.

### Composición

Producto a base de cementos especiales, áridos seleccionados y aditivos, reforzado con fibras.

### Características y aplicaciones

- Mortero de reparación clase R3 según EN-1504-3
- Gran adherencia al hormigón y módulo medio.
- Tixotrópico, sin descuelgue en aplicaciones en techos.
- Permeable al vapor de agua.
- Retracción compensada para minimizar riesgo de fisuraciones.
- Buena resistencia a cloruros.
- Resistente a ciclos de hielo-deshielo.
- Gran trabajabilidad
- Alta resistencia a carbonatación.
- Aplicación exterior e interior.
- Resistente a la intemperie.
- Reparaciones de elementos estructurales tales como: cantos de balcones, vigas / pilares de edificios comerciales y residenciales, paneles prefabricados de hormigón.
- Regularización de superficies de hormigón.
- Recubrimientos de canales, túneles, voladizos de puentes y balcones.
- Reparaciones en fosos de ascensor, arquetas, etc.
- Reparaciones de pavimentos.

## Soportes

- El soporte deberá estar sano, limpio, exento de grasas, aceites, polvo y partes mal adheridas (resistencia a tracción mínima de 1.5 MPa).
- En caso necesario, realizar una preparación del mismo utilizando preferentemente medios mecánicos y dejar al descubierto el hormigón sano.
- Los soportes absorbentes se humedecerán previamente hasta saturarlos, evitando el encharcamiento, aplicar el producto una vez la superficie adquiera aspecto mate.
- En caso de que existan armaduras, deberán estar limpias de óxido, grasas, aceites y otras partículas mal adheridas. Si están oxidadas se procederá a su limpieza mediante chorro de arena o mediante cepillo de púas metálicas. Proteger de la corrosión con IMPLAREST C.
- En uniones de paramentos verticales y horizontales ensanchar la junta de unión cortándola hasta unos 10 mm de ancho con una sierra radial, eliminando posteriormente el material cortado.

## Modo Empleo

### Mezcla del mortero:

- Añadir las 2/3 partes de agua prevista y mezclar progresivamente la totalidad del polvo mientras se va removiendo. Posteriormente añadir el agua restante y mezclar durante 2 minutos mas. No preparar más material del que se vaya a utilizar durante 30 minutos (a +20°C).

### Aplicación:

- Aplicar MORCEMREST RF 35 con llana o proyectado con pistola, presionando para asegurar la adhesión y compactar el material firmemente.
- MORCEMREST RF 35 se puede aplicar en varias capas, siendo el espesor mínimo por capa de 5 mm. En superficies verticales pueden aplicarse espesores de hasta 35 mm sin ayuda de encofrados. En superficies horizontales el espesor máximo es de 75 mm.
- En uniones de paramentos verticales y horizontales rellenar completamente el ancho de la junta.

### Curado:

- Proteger del viento, heladas y del sol durante el endurecimiento. Para evitar la desecación excesiva es conveniente tapar la superficie mediante arpilleras húmedas o plásticos durante su curado.
- La operación de curado es imprescindible en todos los casos.

## Precauciones y recomendaciones

- No añadir más agua al mortero de la recomendada ni reamasar.
- No aplicar por debajo de 5°C ni por encima de 30°C.
- No añadir cemento, arena ni otras sustancias que puedan afectar a las propiedades del material.
- En soportes expuestos a circunstancias excepcionales se recomienda el empleo del puente de adherencia en base epoxi IMPLAREST EP.
- Los útiles y herramientas se limpiarán con agua inmediatamente después de su empleo, para evitar el endurecimiento del material, que habrá que eliminarlo con medios mecánicos.
- Consultar con el Departamento Técnico para cualquier aplicación no especificada en ésta Ficha Técnica.
- Para toda información respecto a la seguridad en el manejo, transporte, almacenaje y uso del producto consultar la versión actualizada de la Hoja de Seguridad del producto.

## Datos técnicos

(Resultados estadísticos obtenidos en condiciones estándar)

	REQUERIMIENTOS R3	DATOS DEL PRODUCTO
Aspecto		Polvo GRIS
Densidad de la pasta		Aprox. 2.0±0.1 gr/cm <sup>3</sup>
Granulometría		Dmax 2 mm
Espesor de capa		5 mm mín. 35 mm máx.
Resistencia a compresión 28 días (EN 12190)	> 25 N/mm <sup>2</sup>	? 40 N/mm <sup>2</sup>
Contenido en cloruros (EN 1015)	? 0,05%	? 0.01%
Adhesión (EN 1542)	? 1.5 N/mm <sup>2</sup>	? 2 N/mm <sup>2</sup>
Resistencia a la Carbonatación (EN 13295)	dk ? hormigón de control tipo MC (0,45)	Pasa
Módulo de elasticidad (EN 13412)	? 15 GPa	? 17 Gpa
Absorción capilar (EN 13057)	? 0.5 kg / m <sup>-2</sup> x h <sup>-1/2</sup>	? 0,15 Kg · m <sup>-2</sup> · h <sup>-1/2</sup>
Compatibilidad térmica parte 1	? 1.5 N/mm <sup>2</sup>	? 1.5 N/mm <sup>2</sup>

(EN 13687-1)		
Ciclos Enfriamiento brusco a partir de Temperatura Elevada (50 ciclos) (EN 13687-2)	? 1.5 N/mm <sup>2</sup>	? 2 N/mm <sup>2</sup>
Compatibilidad térmica Parte 4: ciclos térmicos en seco (50 ciclos) (EN 13687-4)	? 1.5 N/mm <sup>2</sup>	? 2 N/mm <sup>2</sup>
CURVA RESISTENCIAS Compresión: (EN 12190)		? 15 N/mm <sup>2</sup>
1 día		? 35 N/mm <sup>2</sup>
7 días		? 40 N/mm <sup>2</sup>
28 días		
Flexotracción: (EN 12190)		? 7 N/mm <sup>2</sup>
28 días		
Tiempo de vida de la mezcla (EN 13294)	20 - 30 minutos	20 - 30 minutos
Agua de amasado		14%
Rendimiento		2 Kg./m <sup>2</sup> /mm espesor
Clasificación según EN 1504-3:2006		R3
Tipo		PCC