

Mortero Puma Reparacion Morcemrest RF35



Mortero Puma Reparacion Morcemrest RF35 en Bilbao y Bizkaia

Calificación: Sin calificación

Precio

[Haga una pregunta sobre este producto](#)

Descripción

Mortero Reparacion Morcemrest RF35

Mortero de reparación R3 monocomponente de resistencias medias.

Composición

Producto a base de cementos especiales, áridos seleccionados y aditivos, reforzado con fibras.

Características y aplicaciones

- Mortero de reparación clase R3 según EN-1504-3
- Gran adherencia al hormigón y módulo medio.
- Tixotrópico, sin descuelgue en aplicaciones en techos.
- Permeable al vapor de agua.
- Retracción compensada para minimizar riesgo de fisuraciones.
- Buena resistencia a cloruros.
- Resistente a ciclos de hielo-deshielo.
- Gran trabajabilidad
- Alta resistencia a carbonatación.
- Aplicación exterior e interior.
- Resistente a la intemperie.
- Reparaciones de elementos estructurales tales como: cantos de balcones, vigas / pilares de edificios comerciales y residenciales, paneles prefabricados de hormigón.
- Regularización de superficies de hormigón.
- Recubrimientos de canales, túneles, voladizos de puentes y balcones.
- Reparaciones en fosos de ascensor, arquetas, etc.
- Reparaciones de pavimentos.

Soportes

- El soporte deberá estar sano, limpio, exento de grasas, aceites, polvo y partes mal adheridas (resistencia a tracción mínima de 1.5 MPa).
- En caso necesario, realizar una preparación del mismo utilizando preferentemente medios mecánicos y dejar al descubierto el hormigón sano.
- Los soportes absorbentes se humedecerán previamente hasta saturarlos, evitando el encharcamiento, aplicar el producto una vez la superficie adquiera aspecto mate.
- En caso de que existan armaduras, deberán estar limpias de óxido, grasas, aceites y otras partículas mal adheridas. Si están oxidadas se procederá a su limpieza mediante chorro de arena o mediante cepillo de púas metálicas. Proteger de la corrosión con IMPLAREST C.
- En uniones de paramentos verticales y horizontales ensanchar la junta de unión cortándola hasta unos 10 mm de ancho con una sierra radial, eliminando posteriormente el material cortado.

Modo Empleo

Mezcla del mortero:

- Añadir las 2/3 partes de agua prevista y mezclar progresivamente la totalidad del polvo mientras se va removiendo. Posteriormente añadir el agua restante y mezclar durante 2 minutos mas. No preparar más material del que se vaya a utilizar durante 30 minutos (a +20°C).

Aplicación:

- Aplicar MORCEMREST RF 35 con llana o proyectado con pistola, presionando para asegurar la adhesión y compactar el material firmemente.
- MORCEMREST RF 35 se puede aplicar en varias capas, siendo el espesor mínimo por capa de 5 mm. En superficies verticales pueden aplicarse espesores de hasta 35 mm sin ayuda de encofrados. En superficies horizontales el espesor máximo es de 75 mm.
- En uniones de paramentos verticales y horizontales rellenar completamente el ancho de la junta.

Curado:

- Proteger del viento, heladas y del sol durante el endurecimiento. Para evitar la desecación excesiva es conveniente tapar la superficie mediante arpilleras húmedas o plásticos durante su curado.
- La operación de curado es imprescindible en todos los casos.

Precauciones y recomendaciones

- No añadir más agua al mortero de la recomendada ni reamasar.
- No aplicar por debajo de 5°C ni por encima de 30°C.
- No añadir cemento, arena ni otras sustancias que puedan afectar a las propiedades del material.
- En soportes expuestos a circunstancias excepcionales se recomienda el empleo del puente de adherencia en base epoxi IMPLAREST EP.
- Los útiles y herramientas se limpiarán con agua inmediatamente después de su empleo, para evitar el endurecimiento del material, que habrá que eliminarlo con medios mecánicos.
- Consultar con el Departamento Técnico para cualquier aplicación no especificada en ésta Ficha Técnica.
- Para toda información respecto a la seguridad en el manejo, transporte, almacenaje y uso del producto consultar la versión actualizada de la Hoja de Seguridad del producto.

Datos técnicos

(Resultados estadísticos obtenidos en condiciones estándar)

	REQUERIMIENTOS R3	DATOS DEL PRODUCTO
Aspecto		Polvo GRIS
Densidad de la pasta		Aprox. 2.0±0.1 gr/cm ³
Granulometría		Dmax 2 mm
Espesor de capa		5 mm mín. 35 mm máx.
Resistencia a compresión 28 días (EN 12190)	> 25 N/mm ²	? 40 N/mm ²
Contenido en cloruros (EN 1015)	? 0,05%	? 0.01%
Adhesión (EN 1542)	? 1.5 N/mm ²	? 2 N/mm ²
Resistencia a la Carbonatación (EN 13295)	dk ? hormigón de control tipo MC (0,45)	Pasa
Módulo de elasticidad (EN 13412)	? 15 GPa	? 17 Gpa
Absorción capilar (EN 13057)	? 0.5 kg / m ⁻² x h ^{-1/2}	? 0,15 Kg · m ⁻² · h ^{-1/2}
Compatibilidad térmica parte 1	? 1.5 N/mm ²	? 1.5 N/mm ²

(EN 13687-1)		
Ciclos Enfriamiento brusco a partir de Temperatura Elevada (50 ciclos) (EN 13687-2)	? 1.5 N/mm ²	? 2 N/mm ²
Compatibilidad térmica Parte 4: ciclos térmicos en seco (50 ciclos) (EN 13687-4)	? 1.5 N/mm ²	? 2 N/mm ²
CURVA RESISTENCIAS Compresión: (EN 12190)		? 15 N/mm ²
1 día		? 35 N/mm ²
7 días		? 40 N/mm ²
28 días		
Flexotracción: (EN 12190)		? 7 N/mm ²
28 días		
Tiempo de vida de la mezcla (EN 13294)	20 - 30 minutos	20 - 30 minutos
Agua de amasado		14%
Rendimiento		2 Kg./m ² /mm espesor
Clasificación según EN 1504-3:2006		R3
Tipo		PCC