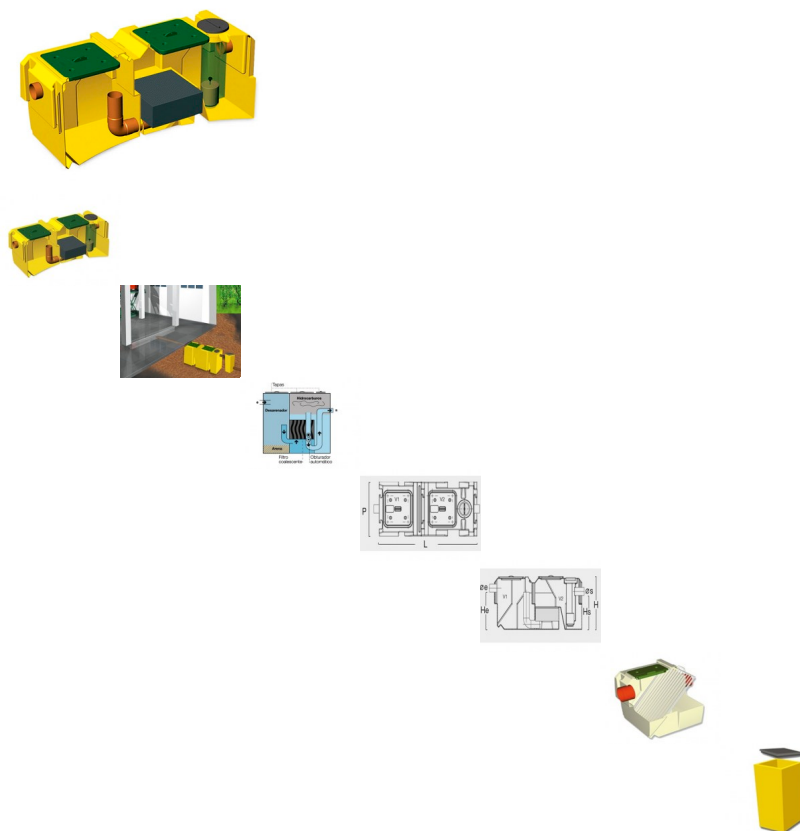


Separador de Hidrocarburos Otto (O.)



Depuración de aguas residuales que contienen hidrocarburos, aceites, arena, grasas y combustibles

Calificación: Sin calificación

Precio

Precio de venta 2258,59 €

[Haga una pregunta sobre este producto](#)

Fabricante: [Maydisa](#)

Descripción

Venta y Distribucion online de productos de Maydisa - Separador de Hidrocarburos Otto

Sistema de depuración especialmente para tratar aguas residuales con:

- Hidrocarburos,
- Aceites,
- Arena,
- Grasas

- Combustibles

No apto para el tratamiento de hidrocarburos emulsionados, disolventes o con elementos químicos no separables por gravedad.

Fabricado en polietileno de alta densidad,

Funcionamiento

Se compone de un unico contenedor donde se separan, mediante dos cámaras distintas, las dos fases de depuración

En la primera fase, las aguas residuales entran en el primer compartimiento (desarenador), donde se decantan las materias sólidas, normalmente arenas, quedando en el fondo.

En la segunda fase, las aguas pasan al segundo compartimiento (recolector de hidrocarburos), donde las aguas pasan por el filtro coalescente (filtro que separa el hidrocarburo del agua). Los hidrocarburos se dipositan en la parte superior del compartimiento y el agua sale por el tubo de salida.

El tubo de salida tiene un obturador automático que regula el paso hacia el exterior cerrando la salida cuando el nivel de hidrocarburos requiere que sean aspirados.

El resultado final es la salida, a través del tubo superior, de las aguas con una carga de hidrocarburos mínima. El proceso de depuración garantiza el cumplimiento de la Norma UNE EN-858 Clase I, consiguiendo que el efluente tratado tenga una carga de hidrocarburos máxima de 5 mg/litro.

Mantenimiento

Se realiza cómodamente a través de la tapa de inspección, situada en la parte superior de la depuradora.

Periódicamente aspirar los hidrocarburos, operación que se realiza cómodamente a través de la tapa de inspección situada en la parte superior del compartimiento de recolección y lavar con agua a presión el filtro coalescente.

Periódicamente controlar los lodos depositados en el desarenador y aspirarlos cuando sea necesario.

Después de realizar el mantenimiento, rellenar nuevamente con agua el separador de hidrocarburos Otto.

Características:

- Polietileno de alta densidad
- Resistente, ligera, facil de manipular, Sin grua
- Sin soldaduras, sin riesgo de filtraciones
- No genera ruidos
- Requiere poca obra civil

Usos:

- Estaciones de servicios
- Lavaderos de coches
- Parkings
- Talleres mecánicos
- Garages
- Desguaces...

Complementos (opcionales, se pueden adquirir en esta tienda online tambien)

[Arqueta de inspeccion](#)

Cuadrada

Dimensiones 35,5x35,5 x 80 cms

En polietileno monobloque con tapa pisable de PVC.

Usos

- Empalme de tuberías y
- Inspección
- Toma de muestras de efluentes.

[Rejilla de Desbaste \(3/4 semanas de plazo\)](#)

Fabricada en polietileno

Colocada antes de que el líquido entre en el equipo de depuración. Una rejilla de acero inoxidable, retiene los elementos sólidos de gran tamaño y evita que estos entren descontroladamente dentro del equipo, lo obstruyan y provoquen un mal funcionamiento.

Se aconseja en cualquier situación si bien en locales públicos su colocación es muy recomendable.

Hasta 50 H.E. - 480 litros de capacidad

Dimensiones 80x86 y altura 82.5cms

Tapa 48x48 cms

SEPARAD OR HIDROCA RBUROS	Caudal		Dimensiones (cms)							V1 Desare nador Litros	V2 Recolector Litros	Peso (kg)	Capacidad (Lts)
	l/seg	L	P	H	He	Hs	Øe	Øs					
	O.15	1,5	80	110	110	120	102	97	90	500	400	75	900
	O.30	3	110	110	110	122	95	92	90	500	600	80	1100
	O.45	4,5	120	125	125	140	115	110	110	850	800	100	1650
	O.60	6	120	160	160	195	170	165	165	850	1000	110	1850